



CATÁLOGO GENERAL



Safety

Cutting Tool Solutions





Safety

Con más de 80 años de experiencia, Safety diseña y desarrolla herramientas de corte estándar para los grandes sectores de la industria, tales como automoción, aeronáutica, energía y molde y matriz. Nuestros programas de torneado, fresado, taladrado y mandrinado nos permiten ofrecerles la solución ideal. Desde desbaste hasta acabado, independientemente de los materiales a mecanizar, Safety tiene la solución correcta.

Si usted necesita una solución específica para condiciones de mecanizado más complejas, la experiencia de Safety en herramientas especiales puede ser la respuesta. Nuestro departamento de aplicaciones especiales está a su disposición para desarrollar una solución personalizada, perfectamente adaptada a sus necesidades. Safety puede garantizarle unos beneficios significativos a su operación.

La disponibilidad de personal experto garantiza el alto nivel de calidad de nuestros servicios. Ofrecerle la mejor solución de mecanizado es el objetivo común de todos nuestros equipos especializados. No importa cuál sea su problema de mecanizado: nuestros equipos están disponibles para hacer un diagnóstico rápido y preciso y ofrecerle la respuesta apropiada.

Al elegir Safety estará optando por la mejor solución. Nuestro departamento de asistencia técnica le acompañará en cada paso del camino, ayudándole a elegir la estrategia de mecanizado más efectiva para su empresa y a perfilar su futuro.

Vuestro equipo de Safety

Para más información, pueden conectarse a www.safety-cuttingtools.com

CEROC

Optimice sus conceptos de mecanizado.

› CEROC (Centro de Estudios e Investigación de Herramientas de Corte) nos ayuda a desarrollar las tecnologías de herramientas del futuro.

CEROC es el resultado de la colaboración entre la Universidad de Tours y el Departamento de Desarrollo e Investigación de Safety. Creado en la planta de Safety Fondettes en el 2005, la misión del CEROC es poner en contacto el mundo industrial con la comunidad de investigación.

La experiencia combinada en materiales y tecnología de producción hacen del CEROC su colaborador preferido para optimizar sus conceptos de mecanizado e incrementar su productividad. Nuestra solución excederá sus expectativas.

Equipamiento de maquinaria

PCI METEOR10

centro de mecanizado de alta velocidad

- 47 kW - 24000 r.p.m - HSK63
- 4 ejes - Externo MQL

DMG DMU60T

centro de mecanizado de alta velocidad

- 35 kW - 18000 r.p.m - HSK63
- 3 ejes

HERMLE C40U

centro de mecanizado de alta velocidad

- 23 kW - 28000 r.p.m
- 5 ejes - MQL interno y externo

AXA VSC50

centro de mecanizado

- 56 kW - 4000 r.p.m
- 3 ejes - MQL externo

Torno SOMAB UNIMAB500

- 24 kW - 2500 r.p.m

Operaciones de mecanizado

- Fresado
- Torneado
- Taladrado

Materiales

- Metal
- Compuestos
- Bi-metal

Conceptos de mecanizado

- Mecanizado en seco
- Mecanizado difícil
- Mecanizado Alta Velocidad
- Mecanizado de nuevos materiales, etc.

Investigación y aplicación

- Estado de la superficie de acabado
- Desgaste del material
- Superficie desbastada
- Método de simulación de elementos finitos
- Dinamómetro y análisis de vibraciones
- Carga y el consumo de energía
- Mejora de las condiciones de corte
- Herramienta de análisis de desgaste



CEROC
Centre d'Etudes et de Recherche sur les Outils Coupants

The image shows the CEROC building, a modern structure with a large glass facade and a red metal railing. A large red curved line is drawn across the top of the page, starting from the left and curving towards the right. The CEROC logo is prominently displayed on the building's facade, featuring the word 'CEROC' in large red letters and a stylized graphic of a cutting tool. Below the logo, the text 'Centre d'Etudes et de Recherche sur les Outils Coupants' is written in a smaller font.

FORMASAF

Mejorar conocimientos y conseguir la mejor de las herramientas

Cursos de torneado, fresado, taladrado y otras técnicas de mecanizado. Si usted desea optimizar su producción, mejorar el rendimiento de sus herramientas de corte y aumentar el conocimiento de sus empleados en su correcto funcionamiento, Formasaf le ofrece cursos adaptados a las necesidades de su compañía.

Objetivos del curso

Elección de la herramienta, la plaquita, la calidad y el recubrimiento más apropiado. Determinar las condiciones de corte. Análisis del desgaste. Mantener la herramienta en condiciones de trabajo óptimas.

Pre-requisitos

No hay pre-requisitos. Los cursos pueden ser adaptados a petición.

Perfil de los alumnos

Trabajadores, técnicos del departamento de métodos y de la oficina de diseño. Programadores. Operadores de torno, operadores de fresa, operadores de máquina.

Personal docente

Instructor con una experiencia de 15 años en herramientas de corte. Ingenieros y expertos sobre el tema, de Safety.

FORMASAF le ofrece 2 tipos de cursos:

- Cursos personalizados
- Cursos inter-compañías

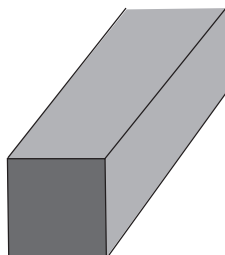
Administración de los cursos en Fondettes (Tours/France)

Los cursos tienen lugar en Fondettes, en la factoría B, en una sala reservada especialmente y equipada con sistemas de video. Comida conjunta en el restaurante self-service de Safety. Reserva del hotel por parte del cliente, con una tarifa preferente conseguida por Safety.



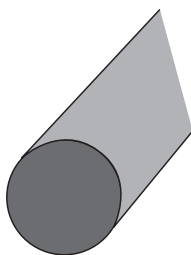
HERRAMIENTAS DE MOLDEADO HSS

Cuadrada



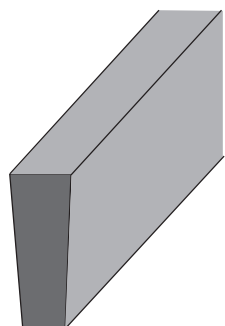
Referencia	
4 x 4 x 200	15 x 15 x 200
5 x 5 x 200	16 x 16 x 200
6 x 6 x 200	18 x 18 x 200
7 x 7 x 200	20 x 20 x 200
8 x 8 x 200	25 x 25 x 200
12 x 12 x 200	30 x 30 x 200
14 x 14 x 200	

Redonda



Referencia	
3 x 200 T	12 x 200 T
4 x 200 T	14 x 200 T
5 x 200 T	15 x 200 T
6 x 200 T	16 x 200 T
7 x 200 T	18 x 200 T
8 x 200 T	20 x 200 T
10 x 200 T	

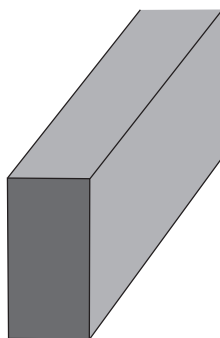
Trapezoidal



Referencia	
10 x 3 x 2 x 200	18 x 4 x 3 x 200
12 x 3 x 2 x 200	18 x 5 x 4 x 200
12 x 4 x 3 x 200	20 x 3 x 2 x 200
12 x 5 x 4 x 200	20 x 4 x 3 x 200
15 x 3 x 2 x 200	20 x 5 x 4 x 200
15 x 4 x 3 x 200	20 x 6 x 5 x 200
15 x 5 x 4 x 200	25 x 5 x 4 x 200
15 x 6 x 5 x 200	30 x 6 x 5 x 200
18 x 3 x 2 x 200	

HERRAMIENTAS DE MOLDEADO HSS

Rectangular



Referencia	
8 x 6 x 200	20 x 3 x 200
10 x 2 x 200	20 x 4 x 200
10 x 3 x 200	20 x 5 x 200
10 x 4 x 200	20 x 6 x 200
10 x 5 x 200	20 x 8 x 200
10 x 6 x 200	20 x 10 x 200
10 x 8 x 200	20 x 12 x 200
12 x 3 x 200	20 x 15 x 200
12 x 4 x 200	25 x 5 x 200
12 x 5 x 200	25 x 6 x 200
12 x 6 x 200	25 x 8 x 200
12 x 8 x 200	25 x 10 x 200
12 x 10 x 200	25 x 12 x 200
15 x 3 x 200	25 x 15 x 200
15 x 4 x 200	30 x 4 x 200
15 x 5 x 200	30 x 5 x 200
15 x 6 x 200	30 x 6 x 200
15 x 8 x 200	30 x 8 x 200
15 x 10 x 200	30 x 10 x 200
16 x 6 x 200	30 x 12 x 200
16 x 8 x 200	30 x 15 x 200
16 x 10 x 200	30 x 20 x 200
16 x 12 x 200	



Safety

Cutting Tool Solutions

Safety France

51, rue de la Garenne
92310 Sèvres - France
Tel.: +33 (0)1 46 10 54 00
Fax: +33 (0)1 46 10 54 54
info.safety@safety-cuttingtools.com

Safety Impero

Via Bachelet - Località Crocetta
29010 S. Polo (Piacenza) - Italia
Tel.: +39 0523 55 19 11
Fax: +39 0523 55 18 00
info.impero@safety-impero.com

Safety Deutschland

Philipp - Reis - Str. 7
D-63110 Rodgau - Deutschland
Tel.: +49 (0)6106-26848-0
Fax: +49 (0)6106-26848-22
info.safety-deutschland@safety-cuttingtools.com

Safety Ibérica

Pol. Ind. Roca
c./ Verneda s/n
08107-Martorelles (Barcelona) - España
Tel.: +34 935 71 77 22
Fax: +34 935 71 77 65
info.safety-iberica@safety-cuttingtools.com

Safety China

Tel.: +86 0316-2773500
Fax : +86 0316-2773588
info.safety-china@safety-cuttingtools.com

www.safety-cuttingtools.com