



ALEACIÓN 1050

Chapas

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Industria química, farmacéutica y de alimentación; utensilios y aparatos domésticos, recipientes; electrotécnica; señales, escalas graduadas; embalajes (tubos, cajas, cápsulas); láminas delgadas; techos.

NORMAS Y DENSIDAD		VALOR
Norma EN		EN AW-1050
Norma UNE		L-3051 / 38.114
Densidad		2,70 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA							
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Ti
Máx.	≤0,05	≤0,05	≤0,40	≤0,25	≤0,05	≤0,07	≤0,05

PROPIEDADES MECÁNICAS				
Estado del tratamiento	Unidad	O	H-14	H-18
Carga de rotura	N/mm ²	65-95	100-140	150
Límite elástico	N/mm ²	20	105	140
Módulo elástico	N/mm ²	69000	69000	69000
Alargamiento A5,65	%	42	10	6
Dureza Brinell	HB	21	35	43

PROPIEDADES FÍSICAS				
Estado del tratamiento	Unidad	O	H-14	H-18
Punto de fusión	°C	645-660	645-660	645-660
Conductividad térmica	W/(m·K)	229	229	229
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23,5	23,5	23,5
Conductividad eléctrica	% IACS	59,5	59,5	59,5

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Resistencia mecánica baja. Alta resistencia a la corrosión. Conductividad térmica y eléctrica elevadas. Fácil conformación, buena soldabilidad.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA			
Estado	O	H-14	H-18
Ambiente industrial	B	B	B
Ambiente rural	MB	MB	MB
Ambiente marino	B	B	B
En agua de mar	B	B	B
MECANIZACIÓN			
Fragmentación de la viruta	M	M	R
Brillo superficial	R	R	MB
SOLDADURA			
A la llama	MB	MB	MB
Al arco bajo gas argón	MB	MB	MB
Por resistencia eléctrica	MB	MB	MB
Braseado	MB	MB	MB
ANODIZADO			
De protección	MB	MB	MB
Decorativo	B	B	B
Duro	MB	MB	MB

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

Otro tipo de aleaciones: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.