

Redondos y cuadrados

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Por su excelente mecanización, su uso se hace imprescindible para trabajar a altas velocidades con un magnífico arranque de viruta.

NORMAS Y DENSIDAD	VALOR
Norma EN	EN AW-2030
Norma UNE	L-3121 / 38.319
Densidad	2,82 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA										
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti	Bi	Pb
Máx.	0,5-1,3	0,2-1,0	≤0,70	≤0,80	3,3-4,5	≤0,50	≤0,10	≤0,20	≤0,20	0,8-1,5

PROPIEDADES MECÁNICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-3
Carga de rotura	N/mm ²	460
Límite elástico	N/mm ²	360
Módulo elástico	N/mm ²	72500
Alargamiento A5,65	%	11
Dureza Brinell	HB	115

PROPIEDADES FÍSICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-3
Punto de fusión	°C	510-640
Conductividad térmica	W/(m·K)	134
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23
Conductividad eléctrica	% IACS	3,4

FICHA TÉCNICA

Bronces · Aluminios · Plásticos industriales · Hierro fundido · Corte a medida

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Esta aleación es seleccionada cuando la maquinabilidad y altas características mecánicas son necesarias. Debido a su baja resistencia a la corrosión, se recomienda un anodizado protector.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA	
	T-3
Ambiente industrial	R
Ambiente rural	R
Ambiente marino	M
En agua de mar	M
MECANIZACIÓN	
Fragmentación de la viruta	MB
Brillo superficial	B
SOLDADURA	
A la llama	M
Al arco bajo gas argón	M
Por resistencia eléctrica	B
Braseado	M
ANODIZADO	
De protección	R
Decorativo	M
Duro	R

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

Otro tipo de aleaciones:
consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.