



ALEACIÓN 5083 RECTIFICADA

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Maquinaria ligera. Moldes de conformado y vacío. Mecanizado de piezas. Estructura de maquinaria. Construcciones soldadas de alta resistencia para vehículos y recipientes, electrodomésticos, recipientes a presión y criogénicos, construcción naval. Utillajes.

NORMAS Y DENSIDAD	VALOR
Norma EN	EN AW-5083
Norma UNE	L-3321 / 38.340
Densidad	2,70 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA								
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti
Máx.	4,0-4,9	0,4-1,0	≤0,40	≤0,40	≤0,10	≤0,25	0,05-0,25	≤0,15

PROPIEDADES MECÁNICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	O / H-111
Carga de rotura	N/mm ²	300
Límite elástico	N/mm ²	145
Módulo elástico	N/mm ²	71000
Alargamiento A5,65	%	23
Dureza Brinell	HB	70

PROPIEDADES FÍSICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	O / H-111
Punto de fusión	°C	580-640
Conductividad térmica	W/(m·K)	117
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23,8
Conductividad eléctrica	% IACS	28,5

Óptima planitud. Alta resistencia. Bajo nivel de tensión. Excelente estabilidad dimensional.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Alta resistencia mecánica. Alta resistencia a la corrosión, en particular al agua del mar, conformado fácil. Buena soldabilidad, sensible a la corrosión intracristalina y a la corrosión por tensiones si no se utiliza el tratamiento térmico adecuado.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA	
	O / H-111
Ambiente industrial	MB
Ambiente rural	MB
Ambiente marino	MB
En agua de mar	MB
MECANIZACIÓN	
Fragmentación de la viruta	R
Brillo superficial	M
SOLDADURA	
A la llama	MB
Al arco bajo gas argón	MB
Por resistencia eléctrica	MB
Braseado	M
ANODIZADO	
De protección	MB
Decorativo	R
Duro	MB

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

**Otro tipo de aleaciones:
consultar.**

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.