



ALEACIÓN 6063

Tubos y perfiles

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Todo tipo de perfiles para arquitectura, mobiliario, estructuras, carcasas para motores eléctricos, sistemas especiales para máquinas, etc.

NORMAS Y DENSIDAD	VALOR
Norma EN	EN AW-6063
Norma UNE	L-3441 / 38.337
Densidad	2,70 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA								
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti
Máx.	0,45-0,9	≤0,10	≤0,35	0,2-0,6	≤0,10	≤0,10	≤0,10	≤0,10

PROPIEDADES MECÁNICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Carga de rotura	N/mm ²	245
Límite elástico	N/mm ²	210
Módulo elástico	N/mm ²	69500
Alargamiento A5,65	%	14
Dureza Brinell	HB	75

PROPIEDADES FÍSICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Punto de fusión	°C	615-655
Conductividad térmica	W/(m·K)	209
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23,5
Conductividad eléctrica	% IACS	55

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Aleación utilizada para extrusión de perfiles. Muy buena soldadura y resistencia a la atmósfera.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA	
	T-6
Ambiente industrial	MB
Ambiente rural	MB
Ambiente marino	B
En agua de mar	B
MECANIZACIÓN	
Fragmentación de la viruta	R
Brillo superficial	MB
SOLDADURA	
A la llama	B
Al arco bajo gas argón	B
Por resistencia eléctrica	MB
Braseado	MB
ANODIZADO	
De protección	MB
Decorativo	MB
Duro	MB

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

Otro tipo de aleaciones: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.