



ALEACIÓN 6082

Redondos, cuadrados y placas

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Elementos sometidos a altas tensiones mecánicas, estructuras de ingeniería. Construcciones navales, construcción de vehículos, electrodomésticos, industria eléctrica, industria alimentaria, piezas de precisión, moldes cerámicos y de calzado.

NORMAS Y DENSIDAD		VALOR
Norma EN		EN AW-6082
Norma UNE		L-3453 / 38.348
Densidad		2,75 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA								
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti
Máx.	0,6-1,2	0,4-1,0	≤0,50	0,7-1,3	≤0,10	≤0,20	≤0,25	≤0,10

PROPIEDADES MECÁNICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Carga de rotura	N/mm ²	340
Límite elástico	N/mm ²	260
Módulo elástico	N/mm ²	70000
Alargamiento A5,65	%	11
Dureza Brinell	HB	95

PROPIEDADES FÍSICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Punto de fusión	°C	575-650
Conductividad térmica	W/(m·K)	172
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23,1
Conductividad eléctrica	% IACS	44

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Alta resistencia a la corrosión. Conformado fácil. Buena soldabilidad con material de aportación. Muy buena aptitud al pulido. Apto para anodizado decorativo.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA	
	T-6
Ambiente industrial	MB
Ambiente rural	MB
Ambiente marino	B
En agua de mar	R
MECANIZACIÓN	
Fragmentación de la viruta	M
Brillo superficial	M
SOLDADURA	
A la llama	MB
Al arco bajo gas argón	B
Por resistencia eléctrica	MB
Braseado	B
ANODIZADO	
De protección	MB
Decorativo	R
Duro	MB

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

Otro tipo de aleaciones:
consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.