



ALEACIÓN 7075

Redondos y placas

ALUMINIOS

USO HABITUAL

Moldes soplado, troqueles, maquinaria, armamento, blindajes, industria automóvil, piezas estampadas, etc.

NORMAS Y DENSIDAD	VALOR
Norma EN	EN AW-7075
Norma UNE	L-3710 / 38.371
Densidad	2,80 g/cm ³

COMPOSICIÓN QUÍMICA								
%	Mg	Mn	Fe	Si	Cu	Zn	Cr	Ti
Máx.	2,1-2,9	≤0,30	≤0,50	≤0,40	1,2-2,0	5,1-6,1	0,18-0,28	≤0,20

PROPIEDADES MECÁNICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Carga de rotura	N/mm ²	480-530
Límite elástico	N/mm ²	390-450
Módulo elástico	N/mm ²	72000
Alargamiento A5,65	%	2-8
Dureza Brinell	HB	130-140

PROPIEDADES FÍSICAS		
Estado del tratamiento	Unidad	T-6
Punto de fusión	°C	475-635
Conductividad térmica	W/(m·K)	134
Coefficiente de dilatación térmica lineal	µm/(m·K)	23,5
Conductividad eléctrica	% IACS	33

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Aleación de alta resistencia. Alto límite elástico, adecuado para piezas sometidas a grandes fatigas.

CAPACIDAD TECNOLÓGICA	
	T-6
Ambiente industrial	R
Ambiente rural	R
Ambiente marino	M
En agua de mar	M
MECANIZACIÓN	
Fragmentación de la viruta	B
Brillo superficial	B
SOLDADURA	
A la llama	B
Al arco bajo gas argón	M
Por resistencia eléctrica	B
Braseado	R
ANODIZADO	
De protección	B
Decorativo	R
Duro	MB

MB: muy bueno · B: bueno · C: correcto · R: regular · M: malo.

Otro tipo de aleaciones:
consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.