



ARNITE PET (polietileno tereftalato) PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

También en Arnite TX: consultar.

PROPIEDADES TÉCNICAS	VALOR
Densidad	1,36 g/cm ³
Temperatura de servicio	-40 a +110 °C
Temperatura máxima en periodos breves	≥ 160 °C
Tensión en el punto de fluencia	80 MPa
Alargamiento a la rotura	20 %
Módulo de elasticidad a tracción	3.200 MPa
Resistencia al impacto	82 kJ/m ²
Dureza	81 Shore D
Tensión para un alargamiento del 1 % en 1.000 h (23 °C, 50 % HR)	12 MPa
Temperatura de flexión bajo carga, método A / B	67 / 165 °C
Punto de fusión	255 °C
Coefficiente de dilatación lineal	6 × 10 ⁻⁵ /K
Constante dieléctrica	3,3
Factor de disipación	0,02
Rigidez dieléctrica	50 kV/mm
Resistividad volumétrica	10 ¹⁶ Ω·cm
Absorción de humedad (23 °C, 50 % HR)	0,23 %
Absorción de agua (23 °C)	0,5 %

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Fabricado sin porosidad · Homologado para el contacto con alimentos (FDA, BfR) · Alta estabilidad dimensional · Bajo coeficiente de fricción · Buen comportamiento en deslizamiento · Rígido · Excelente resistencia al desgaste

COLORES

Natural.

Otros plásticos y colores: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.