



PHEMSA
D E S D E 1 9 8 3

FICHA TÉCNICA

Bronces · Aluminios · Plásticos industriales · Hierro fundido · Corte a medida

CELOTEX (estratificado de algodón y resina fenólica)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

Cojinetes, engranajes, piezas aislantes con exigencias mecánicas en aparatos eléctricos, discos de embrague y juntas para la industria del automóvil, tornillos aislantes, piezas de mecánica de precisión, piezas de desgaste y piezas aislantes para la industria en general.

PROPIEDADES TÉCNICAS	VALOR
Densidad	1,30 - 1,40 g/cm ³
Tensión de flexión a la rotura, perpendicular a las capas (20 °C)	100 MPa
Resistencia a la tracción	80 MPa
Resistencia a la compresión, perpendicular a las capas	350 MPa
Resistencia al impacto (Charpy), paralela a las capas	8,8 kJ/m ²
Resistencia de aislamiento tras inmersión en agua	1 × 10 ⁸ Ω
Rigidez dieléctrica en aceite a 90 °C, paralela a las capas	1 kV
Absorción de agua (espesor 1,6 mm)	220 mg
Temperatura de servicio	Hasta 120 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Estratificado a base de tejido de algodón impregnado con resinas fenólicas termoendurecibles. Tiene gran resistencia mecánica y bajo coeficiente de rozamiento, buena resistencia al agua, a los aceites grasos y a los ácidos diluidos, gran poder de absorción de vibraciones, fácil mecanización y gran cohesión interlaminar. Normas: DIN EN 60893 tipo PF CC 201 y DIN 7735 tipo Hgw 2082.

Gran resistencia mecánica · Bajo coeficiente de rozamiento · Resistente a aceites y ácidos diluidos · Aislante eléctrico · Fácil mecanización

FORMATOS

Placa y barra.

Otros plásticos y colores: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.