



FIBRA DE VIDRIO EPOXI G-10

(estratificado de vidrio y resina epoxi)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

Piezas de alta tensión que deban soportar grandes esfuerzos mecánicos, piezas para ambientes húmedos, electrónica industrial, aislamientos de ranura, separadores, etc.

PROPIEDADES TÉCNICAS	VALOR
Densidad	1,70 - 1,90 g/cm ³
Tensión de flexión a la rotura, perpendicular a las capas	340 MPa
Resistencia a la tracción	300 MPa
Resistencia a la compresión, perpendicular a las capas	350 MPa
Resistencia al impacto (Charpy), paralela a las capas	33 kJ/m ²
Resistencia de aislamiento tras inmersión en agua	5 × 10 ⁸ Ω
Rigidez dieléctrica en aceite a 90 °C, paralela a las capas	35 kV
Rigidez dieléctrica en aceite a 90 °C, perpendicular a las capas (1 mm)	14,2 MV/m
Permitividad aparente a 1 MHz	5,5
Permitividad aparente a 48-62 Hz	5,5
Factor de disipación a 1 MHz	0,04
Factor de disipación a 48-62 Hz	0,04
Absorción de agua (espesor 1,6 mm)	19 mg
Temperatura de servicio	130 °C

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Laminado estratificado de fibra de vidrio impregnado con resinas epoxi termoendurecibles. Destaca por su gran resistencia mecánica, sus excelentes propiedades dieléctricas incluso en ambientes húmedos, su mínima absorción de agua y su buena estabilidad dimensional.

Gran resistencia mecánica · Excelentes propiedades dieléctricas · Buena estabilidad dimensional · Mínima absorción de agua

Otros plásticos y colores: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.