



PHEMSA
D E S D E 1 9 8 3

FICHA TÉCNICA

Bronces · Aluminios · Plásticos industriales · Hierro fundido · Corte a medida

FUNDICIÓN GRIS GG-25 (EN 16482 EN-GJL-250C)

HIERRO FUNDIDO

RANGO DE TAMAÑO	VALOR
Redondo	25 - 600 mm
Cuadrado	30 × 30 - 510 × 510 mm
Rectangular	Hasta 750 × 560 mm
Longitud	Estándar 3 m

COMPOSICIÓN QUÍMICA	TÍPICA %
Carbono	2,95 - 3,45
Silicio	2,1 - 2,90
Manganeso	0,55 - 0,75
Azufre	0,04 - 0,07
Fósforo	0,1 - 0,2
Otros / aleaciones	Residual
Hierro	Balance

Rangos típicos (análisis a criterio de UCB).

PROPIEDADES MECÁNICAS	
Sección (mm)	Resistencia a la tracción prevista (N/mm ²)
20 < D ≤ 50	195
50 < D ≤ 100	180
100 < D ≤ 200	165
200 < D ≤ 400	155

Valores tomados desde medio radio de la barra fundida, no de una barra de ensayo aparte.

DENSIDAD	VALOR
Densidad	7,3 g/cm ³

CARACTERÍSTICAS

Unibar 250 ofrece una buena combinación de fuerza y resistencia al desgaste sobre el Unibar 200, mientras que sigue teniendo una buena maquinabilidad y un excelente acabado superficial. Debido a la estructura de grafito que tiene, la absorción de ruido y vibración junto con la conductividad térmica son excelentes. Cumple con la Norma EN-16482:2014 EN-GJL-250C.

DUREZA BRINELL

160 - 230 HB, ensayo con bola de 10 mm de diámetro y carga de 3.000 kg, dependiendo del tamaño de la sección. Las lecturas de dureza se toman a través de toda la sección de la barra. Los valores de dureza para rectángulos dependen de la relación entre la altura y la anchura y se pueden suministrar a petición.

RESPUESTA A TRATAMIENTO TÉRMICO

Unibar 250 es adecuado para realizar aplicaciones de endurecimiento superficial.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.