



PHEMSA
D E S D E 1 9 8 3

FICHA TÉCNICA

Bronces · Aluminios · Plásticos industriales · Hierro fundido · Corte a medida

BRONCE AL ESTAÑO N12 (CC483K) (CuSn12)

BRONCES

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si	Mn
Mín.	85,0	-	-	-	10,5	-	-	-	-	-	-	-
Máx.	89	2,0	0,6	0,7	13	0,5	0,01	0,2	0,05	0,15	0,01	0,2

PROPIEDADES MECÁNICAS

VALOR

Resistencia a la tracción Rm, mín.	300 N/mm ²
Límite elástico convencional al 0,2 % Rp0,2, mín.	150 N/mm ²
Alargamiento A, mín.	6 %
Dureza Brinell HB, mín.	90 HB
Peso específico	8,80 g/cm ³

APLICACIONES

Especialmente recomendado para la fabricación de coronas para reductores, ascensores y tornillos vis – sin – fin, sujetos a grandes esfuerzos y velocidades.

Se recomienda para un máximo rendimiento en trabajo sumergido en aceite de densidad media; es aconsejable también para adaptar en turbinas y cojinetes en general.

Se puede fabricar en bronce centrifugado para diámetros superiores a 300 mm. Cualquier otra norma o composición: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.