



PHEMSA
D E S D E 1 9 8 3

FICHA TÉCNICA

Bronces · Aluminios · Plásticos industriales · Hierro fundido · Corte a medida

BRONCE AL ALUMINIO N16 (CC333G) (CuAl10Ni5Fe5)

BRONCES

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Cu	Ni	Bi	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Si	Mg	Cr	Mn
Mín.	76,0	4,0	-	-	-	-	8,5	4,0	-	-	-	-
Máx.	83,0	6,0	0,01	0,03	0,1	0,5	10,5	5,5	0,1	0,05	0,05	3

PROPIEDADES MECÁNICAS

VALOR

Resistencia a la tracción Rm, mín.	650 N/mm ²
Límite elástico convencional al 0,2 % Rp0,2, mín.	280 N/mm ²
Alargamiento A, mín.	13 %
Dureza Brinell HB, mín.	150 HB
Peso específico	7,55 g/cm ³

APLICACIONES

Piezas resistentes a la corrosión en las industrias químicas, en los productos alimenticios, del petróleo y minería. Piezas de fricción para cargas pesadas, como ajustes y cierres de cañón.

Jaulas de rodamientos a bolas, cárters, tornillos sin – fin y ruedas de tornillos sin – fin, piñones, armaduras de sistemas de vapor sobre calentado, piezas de grifería a alta presión.

Para aviación: guías de válvulas, asientos de válvulas y tuercas sujeción de hélices.

Se puede fabricar en bronce centrifugado para diámetros superiores a 300 mm. Cualquier otra norma o composición: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.