



BRONCE AL ESTAÑO N3

(Rg7) (CC493K) (CuSn7Zn4Pb7)

BRONCES

COMPOSICIÓN QUÍMICA

%	Cu*	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Otros
Mín.	81,0	-	-	5,0	5,2	2,0	-	-	-	-	-
Máx.	86	2,0	0,10	8,0	8,0	5,0	0,10	0,2	0,1	0,3	-

* Cu + Ni.

PROPIEDADES MECÁNICAS

VALOR

Resistencia a la tracción Rm, mín.	260 N/mm ²
Límite elástico convencional al 0,2 % Rp0,2, mín.	120 N/mm ²
Alargamiento A, mín.	12 %
Dureza Brinell HB, mín.	70 HB
Peso específico	8,80 g/cm ³

APLICACIONES

Aleación estructuralmente fuerte, adecuada para su utilización en condiciones severas. Debido a su composición es adecuada para trabajos en los que se produzca un pequeño golpeteo. Se recomienda principalmente para cojinetes de gran desgaste. Su bajo coeficiente de fricción y su resistencia al desgaste lo presentan como material idóneo para guías de válvulas, cojinetes de émbolo, casquillos de cabeza de biela y bridas, maquinaria agrícola, etc.

Se puede fabricar en bronce centrifugado para diámetros superiores a 300 mm. Cualquier otra norma o composición: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.