

NYLON PA 6 G (poliamida 6 colada)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedad	Seco	Húmedo
Densidad	1,15 g/cm ³	–
Tensión en el punto de fluencia	85 MPa	60 MPa
Alargamiento a la rotura	3 %	50 %
Módulo de elasticidad a tracción	3.300 MPa	1.700 MPa
Dureza a la penetración de bola	160 MPa	90 MPa
Resistencia al impacto	No rompe	–
Resistencia a la fluencia tras 1.000 h de carga estática	50 MPa	–
Tensión para un alargamiento del 1 % tras 1.000 h	5 MPa	–
Coefficiente de fricción contra acero templado (p = 0,05 N/mm ² , v = 0,6 m/s)	0,4	–

PROPIEDADES TÉRMICAS

Propiedad	Seco	Húmedo
Temperatura de fusión	220 °C	–
Temperatura de transición vítrea	40 °C	5 °C
Temperatura de flexión bajo carga, método A / B	95 / 195 °C	–
Temperatura de uso en periodos breves	180/100 °C	–
Conductividad térmica	0,24 W/(m·K)	–
Calor específico	1,7 J/(g·K)	–
Coefficiente de dilatación lineal	5 – 6 × 10 ⁻⁵ /K	–

PROPIEDADES ELÉCTRICAS

Propiedad	Seco	Húmedo
Constante dieléctrica	3,7	–
Factor de pérdidas dieléctricas	0,03	0,3
Resistividad volumétrica	5 × 10 ¹⁴ Ω·cm	10 ¹² Ω·cm
Resistividad superficial	5 × 10 ¹² Ω	–
Rigidez dieléctrica	50 kV/mm	–
Resistencia a las corrientes de fuga	KA 3c	KA 3b

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Muy buena mecanización · Resiste muchos aceites, grasas, gasóleo y gasolina · Compacto y duro · Buena flexibilidad incluso en funcionamiento en seco · Resistente al desgaste · Muy buen aislante eléctrico · Amortigua bien los golpes

USO HABITUAL

Cilindros de calandra · Mecanismos accionados por cadena · Piezas para maquinaria · Carriles para cojinetes · Poleas de rodadura y de garganta · Cojinetes · Engranajes · Aparatos desmoldeadores · Ruedas de cadena

OTROS DATOS

VALOR

Absorción de humedad hasta saturación (clima normal)	2,5 %
Absorción de agua hasta saturación	6 – 7 %
Resistencia al agua caliente y lejías	Condicionada
Inflamabilidad (UL 94)	HB
Comportamiento a la intemperie	Inestable

Otros plásticos y colores:
consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.