



POLIETILENO PE 1000

(peso molecular ultraalto)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

Embotellado e industria alimentaria · Construcción de maquinaria · Rodamientos y embalaje

PROPIEDADES MECÁNICAS	VALOR
Tensión en el punto de fluencia	20 N/mm ²
Alargamiento a la rotura	> 200 %
Módulo de elasticidad a tracción	680 MPa
Resistencia al impacto con entalla (Charpy)	No rompe
Dureza	63 Shore D
Resistencia al desgaste (ensayo sand-slurry)	80

PROPIEDADES TÉRMICAS	VALOR
Temperatura de fusión	135 °C
Conductividad térmica	0,40 W/(m·K)
Calor específico	1,90 kJ/(kg·K)
Coefficiente de dilatación lineal	150 – 230 × 10 ⁻⁶ /K
Temperatura de servicio prolongado	-250 a 80 °C
Temperatura máxima en periodos breves	130 °C
Temperatura de reblandecimiento Vicat B	80 °C

PROPIEDADES ELÉCTRICAS	VALOR
Constante dieléctrica	2,3
Factor de disipación (10 ⁶ Hz)	0,0001
Resistividad volumétrica	> 10 ¹⁴ Ω·cm
Resistividad superficial	> 10 ¹⁴ Ω
Índice comparativo de seguimiento (CTI)	600
Rigidez dieléctrica	45 kV/mm

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Alta resistencia a la abrasión y al desgaste · Bajo coeficiente de fricción · Alta resistencia al impacto

COLORES

Blanco, verde y negro.

PROPIEDADES GENERALES	VALOR
Densidad	0,93 g/cm ³
Absorción de agua	< 0,01 %
Inflamabilidad (UL 94, espesor 3 / 6 mm)	HB

Otros plásticos y colores: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.