



TEFLÓN PTFE + BRONCE (PTFE con carga de bronce)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

Aros de pistón, anillos de compresión y cojinetes.

PROPIEDADES TÉCNICAS	VALOR
Densidad	3,090 – 3,140 g/cm ³
Temperatura de servicio	-200 a +260 °C
Resistencia a la tracción	≥ 20 MPa
Alargamiento	≥ 200 %
Dureza	≥ 65 Shore D
Deformación bajo carga (14 N/mm ² , 24 h a 23 °C)	7 – 10 %
Deformación permanente (tras 24 h de relajación a 23 °C)	4 – 5 %
Coefficiente estático de fricción	0,16 – 0,18
Coefficiente dinámico de fricción	0,14 – 0,16
Resistividad volumétrica	10 ⁷ Ω·cm

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Polímero de cadena lineal y de gran longitud molecular, formado por largas cadenas de carbonos saturados de flúor que le dan unas propiedades químicas, mecánicas, eléctricas y térmicas capaces de satisfacer las demandas más exigentes de la industria. Cargado con bronce tiene una conductividad térmica elevada y muy buena resistencia a la compresión.

Excelente resistencia al desgaste y a la compresión · Buena conductividad térmica · Buen coeficiente de fricción combinado con bisulfuro de molibdeno o con grafito · No es adecuado para aplicaciones eléctricas · Lo atacan algunos productos químicos

Otros plásticos y colores: consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.