



TEFLÓN PTFE VIRGEN (politetrafluoroetileno)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES

USO HABITUAL

Industria química, petrolífera y farmacéutica, valvulería e hidráulica.

PROPIEDADES TÉCNICAS	VALOR
Densidad	2,130 – 2,180 g/cm ³
Temperatura de servicio	-200 a +260 °C
Resistencia a la tracción	≥ 20 MPa
Alargamiento	≥ 200 %
Dureza	≥ 54 Shore D
Dureza a la penetración de bola	≥ 23 MPa
Resistencia a la compresión con 1 % de deformación	≥ 70 kg/cm ²
Deformación bajo carga (140 kg/cm ² , 24 h a 23 °C)	1 – 10 %
Coefficiente estático de fricción	0,08 – 0,10
Coefficiente dinámico de fricción	0,06 – 0,08
Conductividad térmica	0,24 W/(m·K)
Constante dieléctrica (de 60 Hz a 2 GHz)	2,1
Rigidez dieléctrica	20 – 70 kV/mm
Resistividad volumétrica	10 ¹⁸ Ω·cm
Inflamabilidad (UL 94)	V-0
Absorción de agua	0,01 %

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Antiadherente · Apto para uso alimentario · Incombustible · Resistente a casi todos los productos químicos corrosivos · Bajo coeficiente de fricción · Fisiológicamente inerte

Otros plásticos y colores:
consultar.

Datos orientativos. Para una aplicación concreta, consúltenos: le asesoramos en la elección del material.